

# TECHNYL® A 238 V13 NATURAL

聚酰胺66

Solvay Engineering Plastics

## Technical Data

### 产品说明

TECHNYL® A 238 V13 NATURAL是一种聚酰胺66 ( 尼龙66 ) 材料,含有的填充物为13% 玻璃纤维增强材料。该产品在非洲和中东或欧洲有供货,加工方式为:注射成型。

TECHNYL® A 238 V13 NATURAL的主要特性有:

- 阻燃/额定火焰
- 良好的刚度
- 耐冲击
- 热稳定剂

典型应用领域包括:

- 汽车行业
- 工程/工业配件

### 总体

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 13% 填料按重量		
添加剂	• 热稳定剂		
特性	• 刚性, 良好	• 抗冲击性, 良好	• 热稳定性
用途	• 紧固件	• 汽车的发动机罩下的零件	• 汽车领域的应用
外观	• 自然色		
加工方法	• 注射成型		
多点数据	• Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)	• Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)	

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
收缩率				内部方法
横向流量	1.0	--	%	
流量	0.85	--	%	
Molding Shrinkage Isotropy	0.850	--		内部方法
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	798000 (5500)	529000 (3650)	psi (MPa)	ISO 527-2/1A
拉伸应力 (屈服)	14500 (100)	8700 (60.0)	psi (MPa)	ISO 527-2/1A
拉伸应变 (屈服)	4.0	8.0	%	ISO 527-2/1A
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	2.9 (6.0)	3.8 (8.0)	ft·lb/in <sup>2</sup> (kJ/m <sup>2</sup> )	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度	31 (65)	29 (60)	ft·lb/in <sup>2</sup> (kJ/m <sup>2</sup> )	ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度	3.8 (8.0)	4.8 (10)	ft·lb/in <sup>2</sup> (kJ/m <sup>2</sup> )	ISO 180/1A
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度 (264 psi (1.8 MPa), 未退火)	442 (228)	--	°F (°C)	ISO 75-2/Af

# TECHNYL® A 238 V13 NATURAL

聚酰胺66

Solvay Engineering Plastics

热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
熔融温度	505 (263)	--	°F (°C)	ISO 11357-3
线形膨胀系数 - 横向 (73 到 185°F (23 到 85°C))	2.8E-5 (5.0E-5)	--	in/in/°F (cm/cm/°C)	ISO 11359-2
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.0630 in (1.60 mm))	HB	--		UL 94
注射	干燥 (英制)	干燥 (公制)		
干燥温度	176 °F	80.0 °C		
建议的最大水分含量	0.20 %	0.20 %		
螺筒后部温度	500 到 518 °F	260 到 270 °C		
螺筒中部温度	518 到 536 °F	270 到 280 °C		
螺筒前部温度	536 到 554 °F	280 到 290 °C		
模具温度	176 到 212 °F	80.0 到 100 °C		